**山西煤矿机械制造股份有限公司**

**轴承采购供应商入围**

（编号：SXMJ01-CG2020001）

**招标文件**

二O二O年六月

**招 标 公 告**

山西煤矿机械制造股份有限公司轴承采购项目进行竞争性比价入围招标，拟择优选定战略合作单位，现诚邀符合资质条件的投标人前来投标。

**一、招标项目简介**

1、招标项目名称：山西煤矿机械制造股份有限公司轴承采购供应商入围

2、招标人：山西煤矿机械制造股份有限公司

3、招标项目资金落实情况：企业自筹且已落实

4、招标项目概况：根据公司生产需要，采购轴承若干。

5、入围成交供应商数量：每个标段不超过2名

6、招标编号： SXMJ01-CG2020001

**二、招标范围及相关要求**

1、招标范围及标段划分：

第一标段：国产轴承采购Ⅰ；

第二标段：国产轴承采购Ⅱ；

第三标段：国产轴承采购Ⅲ；

第四标段：国产轴承采购Ⅳ；

第五标段：进口轴承采购Ⅰ；

第六标段：进口轴承采购Ⅱ；

第七标段：进口轴承采购Ⅲ；

第八标段：进口轴承采购Ⅳ；

第九标段：其他轴承采购(500)；

2、交货期：供货周期：以接到成交通知书之日起，至2021年6月30日止；供货时间：根据采购人实际需求，分批分次供货，供货数量以采购人订货通知单为准

3、交货地点：采购人指定地点

4、货物质量标准或主要技术性能指标： 按照国家相关标准

5、各标段的报价为到厂含税价，价外不再单列运费、包装费等其它费用。

6、各标段中所列年预采购量为预计量，实际订货量以正式合同数量为准。

7、付款方式为现款滚动承付、抹帐等。如有其它要求，可在投标文件中详细说明，也可采用传真或其他书面形式咨询。

**三、投标人资质要求**

1、资质认证：营业执照（非三证合一的需要提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证）、开户许可证、一般纳税人证明、生产企业提供质量体系认证证书。

2、资格、资金状况要求：具有合法营业执照的自然人、法人或其他组织，注册资金不低于100万元（人民币），具有相应的供货能力并能开具增值税发票，能够提供先进可靠产品和良好售后服务的轴承制造商或其授权的代理商。

3、投标方企业类型：生产厂家、一级经销企业。

**四、招标文件的获取**

1、获取时间：2020年6月17日08时00分至2020年6月21日17时00分（北京时间）。

2、获取方法：登录“<http://www.sxmj.com/>”或微信搜索公众号“山西煤机”在线下载采购文件。

3、招标标段售价：采购标段需另行购买，300元人民币/标段，售后不退。

4、各标段购买方式：

名称：山西煤矿机械制造股份有限公司

开户行：工商银行太原迎宾路支行

账号：0502122309022111644

付款摘要备注：轴承标书款（几号标段）

**五、报名时投标人须携带资料**

投标人必须按本《招标公告》中的要求提交相关证明文件，作为其投标文件的一部分，以证明其是否具有资格参加投标和中标后履行合同的能力。

1、投标人代表为企业法定代表人的，需提供本人身份证原件及复印件。投标人代表不是企业法定代表人的，需提供针对本次投标的企业法定代表人授权书原件及投标人代表身份证复印件。

2、投标人营业执照副本、税务登记证副本、认证证书、行业许可证书及其它资质证明文件（复印件）。

3、贸易型投标人投标产品的原生产厂家销售代理证明（复印件）。

4、投标人开户银行出具的银行资信证明、投标人上年度财务报表或上年度外部财务审计报告（复印件）。

5、体现投标人整体实力和突出专长的企业概况。

6、投标人与本项目相对应的业绩证明（业绩证明材料以加盖公章的有效合同复印件为准）。

7、以上均指有效期内原件，并统一用A4复印装订成册递交，复印件需加盖法人公章。数量：一正三副。

**六、投标文件的递交**

1、投标文件递交的截止时间为2020年6月23日08时30分（北京）逾期送达的、未按指定方法或者未送达指定地点的，招标人不予受理。

2、递交方法：邮寄或现场递交。

5.3 递交地址：山西煤矿机械制造股份有限公司规划发展部（山西省太原市小店区北营南路46号）

**七、谈判时间和地点**

1、开启时间：2020年6月24日09时00分（北京时间）

2、开启方式：现场开启 ，随机顺序

3、开启地址： 山西煤矿机械制造股份有限公司

**八、联系方式**

联系人：张海军

手机：13834676355

邮箱：79193698@qq.com

地址：山西省太原市小店区北营南路46号

**供应商须知**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 条款号 | 条款名称 | 编列内容 |
| 1.7.1 | 踏勘现场 | ☑不组织□组织，踏勘时间：踏勘集中地点： |
| 1.8 | 谈判招标预备会 | ☑不召开□召开，召开时间：召开地点： |
| 1.10.2 | 对非关键条款的偏差 | 可以偏差的范围：实质性要求和条件必须响应可以偏差的项数：一般性条款允许偏差的项数不限 |
| 2.1（7） | 构成招标文件的其他资料 | / |
| 2.2.1 | 供应商要求澄消采购文件的时间 | 时间：2020年6月22日12时00分前形式：电话或邮件 |
| 2.2.2 | 招标文件澄清发出的形式 | 电话或邮件 |
| 2.2.3 | 供应商确认收到招标文件补充文件 | 确认的最晚时间：收到澄清后一日内确认的方式：电话或邮件 |
| 2.3.1 | 招标文件修改发出的形式 | 通过电话或邮件在线发布 |
| 2.3.2 | 供应商确认收到招标文件修改 | 时间：收到修改通知24小时内形式：通过电话或邮件在线回执 |
| 3.1.1（9） | 构成投标文件的其他资料 | 资料名称：/ |
| 3.2.3 | 最高限价或其计算方法 | ☑无□有，最高限价为： |
| 3.2.4 | 报价的其他要求 | 供应商结合市场行情及投标人自身实力，就招标范围内的全部内容进行报价。所报价格包含设计（含设计联络等内容）、制造、运输（含运输保险费）、现场卸货、符合采购文件中运输要求的包装、调试、检验、培训及验收等技术服务的全部费用。供应商应承担的税费均应包含在内。  |
| 3.3.1 | 投标文件有效期 | 90日历天 |
| 3.4（1） | 依法设立的证明村料 | 供应商应提供市场监管部门或其他行政机关颁发的可以合法开展业务的执照原件扫描件。 |
| 3.4（2） | 资质要求证明材料 | □不适用☑适用，供应商应提供相关资质证书副本的原件扫描件，以证明供应商具有承担本项目要求的资质。资质证书包括：营业执照、一般纳锐人证明 |
| 3.4（3） | 财务要求证明材料 | ☑不适用□适用。供应商应提供经会计师事务所或审计机构审计的近年财务会计报表复印件，包括资产负债表、现金流量表、利润表等。近年财务会计报表年份是指：至年（供应商的成立时间少于该规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表）。□适用。供应商应提供近年财务会计报表复印件，包括资产负债表、利润表。近年财务会计报表年份是指：至年（供应商的成立时间少于该规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表）。注：有财务要求的，应选择两种财务会计报表中的一种作为财务证明资料。 |
| 3.4（4） | 业绩要求证明材料 | □不适用☑适用。供应商应提供近年的类似项目情况表，以证明供应商具有承担本项目要求的业绩。业绩证明材料：□合同/订单□成交通知书/成交通知书□竣工验收报告/验收证明□业主证明□其他材料：业绩证明材料种类要求：□提供上述勾选的任一项证明材料即可□需同时提供上述勾选的所有证明材料□其他要求： |
| 3.4（5） | 信誉要求证明材料 | □不适用☑适用。供应商应提供相关信誉情况的证明材料。 |
| 3.4 (6) | 承担本项目的主要人员要求证明材料 | ☑不适用□适用。供应商应提供拟委任的主要人员汇总表和主要人员简历表（格式见第六章“响应文件格式”七、资格审查资料（四）拟委任的主要人员汇总表和（五）主要人员简历表）。供应商应填报满足第一章“谈判采购公告”规定的项目负责人和其他主要人员的相关信息，并附相关职称证书、执业证书、社保缴费证明及业绩证明等的复印件，具体要求如下：/。 |
| 3.4（7） | 其他要求的证明材料 | / |
| 3.4 (8) | 供应商不存在第一章3.2款情形的证明材料 | ☑不需提供证明材料□需要提供证明材料，包括： |
| 3.4 (9) | 联合体要求的证明材料 | ☑不适用□适用。供应商应按照采购文件提供的格式拟定联合体协议书，并提供联合体协议书的原件。联合体协议书应明确联合体各方的分工。 |
| 3.5.1 | 对关键条款进行响应的证据或证明材料要求 | \ |
| 3.5.2 | 投标方案数量 | ☑供应商只能提出唯一响应方案□供应商可提出多个响应方案 |
| 3.5.3 | 投标文件的组成 | 见附表1 |
| 3.5.4 | 是否退还投标文件 | ☑否□是，退还时间： |
| 4 | 是否公开开启投标文件 | □否☑是 |
| 4.1 | 开启投标文件时间和地点 | 时间：2020年6月24日09时00分地点：山西煤矿机械制造股份有限公司 |
| 4.2 | 开启程序 | 开启顺序：随机的顺序 |
| 5.1.1 | 评审小组 | 评审小组构成：5人，由外聘专家3人和采购人代表2组成。 |
| 5.1.2 | 谈判轮次及谈判顺序 | 谈判轮次：□本项目共进行轮谈判。□谈判小组在首轮谈判前告知被邀请参加谈判的供应商谈判轮次。☑本项目不事先确定谈判轮次，谈判小组根据谈判情况确定，并在最后一轮谈判前告知供应商。谈判顺序：按照响应文件开启的顺序 |
| 5.1.3 | 选择谈判供应商 | 预定参加谈判的供应商数量：同通过初步评审的供应商选择方法：\退还未被选择的供应商的响应保证金的时间：\ |
| 5.1.4 | 是否允许未准时参加某一轮次谈判的供应商参加后续谈判采购活动 | □允许☑不允许 |
| 5.1.5 | 是否公开开启最终报价 | ☑否□是 |
| 5.1.6 | 推荐入围候选成交供应商的数量 | 每标段不超过2名 |
| 6.1 | 预成交结果公示 | 公示方式：<http://www.sxmj.com/>公示期限：/其他应公示的内容：/ |
| 7.1 | 履约保证金 | ☑不要求提交□要求提交履约保证金金额：履约保证金形式：履约保证金有效期限：提交时间：其他要求： |
| 8.1 | 异议渠道 | 联系人：张海军联系电话：13834676355 |
| 8.2 | 可以调解异议争议的行业组织或专业咨询机构 | \ |

**评标办法**

**一、评标办法**

本次评标采用综合评估法。评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照评分标准进行打分，并按得分高低顺序选择中标候选人，或招标人直接确定中标人。

分值构成

投标报价 50分

技术部分 30分

商务部分 10分

标书质量及答辩 10分

以上合计满分 100分

1、投标报价

评审基准价=所有投标最终报价的算术平均值，偏差率=100%×（供应商报价−评审基准价）/评审基准价，当供应商评审价格等于或小于评审基准价时得满分，当供应商评审价格偏差率正偏差每1%扣1分；不足1%时按插入法计算，结果保留2位小数。本项最高50分。

2、技术部分

技术特性描述是否清楚，并符合或高于招标要求；投标产品的环保、节能性能；分值0-10分；

是否有良好的性价比，所供货物是否有较高的稳定性和可靠性；分值0-10分；

是否有完善、先进的生产工艺及质量保证措施；分值0-5分；

质量保证体系健全完善，质量保证措施切实可行。分值0-5分。

3、商务部分

近三年有同类型产品销售供货，且并未发生过质量问题，分值5分；

售后服务计划完整、周到能满足招标人使用要求。分值5分；

4、标书质量及答辩

标书内容符合招标文件要求，字迹清楚，表述明确，内容齐全。1分；

经济技术措施切实可行。2分；

陈述标书主要内容简洁明了，切实可行。2分；

回答提问针对性强，切实可行。5分。

**二、评标结果**

上述部分相加为最后得分，综合得分按高低排序，评标委员会推荐得分前两名为中标候选人，当候选人少于2人时（含）由招标人选择最终中标人。

**三、中标结果通知**

招标程序结束后三个工作日内电话通知中标人，并随后下发正式中标通知书。中标人持中标通知书签订后续技术协议及合同。

**轴承招标各标段明细**

|  |
| --- |
| **第一标段：国产轴承采购Ⅰ** |
| **序号** | **名称** | **规格** | **技术要求及标准** | **数量（）** |
| 1 | GB/T299-95 轴承 | 2097952/352952 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 120 |
| 2 | GB/T299-95 轴承 | 2097152/352052X2-1(514164) | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 3 | JB3120-82 轴承 | 3113148/23048K | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 200 |
| 4 | GB/T299-95 轴承 | 2097944/352944X2 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 120 |
| 5 | JB3120-82 轴承 | 3113144/23044K | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 120 |
| 6 | GB/T299-95 轴承 | 2097948/352948X2-1(568648) | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 7 | JB3120-82 轴承 | 113548/22248K | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 8 | GB/T297-94 轴承 | 3007121/33021/DB | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 120 |
| 9 | GB/T299-64 轴承 | 97522EK/352222X2 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 10 | 轴承 | 2097944/352944X2(511983) | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 11 | JB3120-82 轴承 | 3617/22317 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 50 |
| 12 | JB3120-82 轴承 | 3534/22234 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 13 | JB3120-82 轴承 | 3620/22320 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 80 |
| 14 | JB3120-82 轴承 | 3003134/23034 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 15 | 轴承 | KLM654642/KLM654642 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 16 | JB3120-82 轴承 | 3003222/23222CA/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 100 |
| **第二标段：国产轴承采购Ⅱ** |
| 1 | JB3120-82 轴承 | 3003230/23230 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 120 |
| 2 | GB/T292-94 轴承 | 46322/7322AC | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 70 |
| 3 | GB/T292-94 轴承 | 346317/7317AC/DF | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 50 |
| 4 | JB3120-82 轴承 | 3003744/23144 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 5 | JB3120-82 轴承 | 3003148/23048 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 6 | JB3120-82 轴承 | 3528/22228 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 7 | GB/T283-94 轴承 | 92322/NUP322 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 8 | JB3120-82 轴承 | 3624/22324 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 9 | JB3120-82 轴承 | 3616/22316 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 10 | GB/T297-94 轴承 | 7617E/32317 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 11 | JB3120-82 轴承 | 3626/22326 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| **第三标段：国产轴承采购Ⅲ** |
| 1 | JB3120-82 轴承 | 3636/22336 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 2 | JB3120-82 轴承 | 3003224/23224C | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 3 | JB3120-82 轴承 | 3630/22330 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 4 | JB3120-82 轴承 | 3614/22314 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 120 |
| 5 | JB3120-82 轴承 | 3113734/23134CK | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| **第四标段：国产轴承采购Ⅳ** |
| 1 | GB/T276-94 轴承 | 16028M | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 250 |
| 2 | GB/T276-94 轴承 | 180210/6210-2RS | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 400 |
| **第五标段：进口轴承采购Ⅰ** |
| 1 | 进口轴承 | 4053752/24152B | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 2 | 进口轴承 | HM134144/EE134102CD. | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 3 | 进口轴承 | 4053152/24052 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 4 | 进口轴承 | 4053134/24034BS.MB | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 80 |
| 5 | 进口轴承 | 4053140/24040-E1 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 6 | 进口轴承 | 3003144/23044K | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 7 | 进口轴承 | 4053144/24044B.MB.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 8 | 进口轴承 | 3053730/23130 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 9 | 进口轴承 | 3003134/23034EAS.M | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 10 | 进口轴承 | 3003748/23148CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| **第六标段：进口轴承采购Ⅱ** |
| 1 | 进口轴承 | 3003248/23248CC/C3/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 2 | 进口轴承 | 3003244/23244C/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 3 | 进口轴承 | 3003736/23136/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 4 | 进口轴承 | 3113734/23134CK | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 5 | 进口轴承 | 7522E/32222 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 50 |
| 6 | 进口轴承 | 3003240/23240C/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 7 | 进口轴承 | 4053756/24156CC/W33-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| **第七标段：进口轴承采购Ⅲ** |
| 1 | 进口轴承 | NCF1876V | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 2 | 进口轴承 | 176328/QJ328N2MPA | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 3 | 进口轴承 | 176326/QJ326N2 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 25 |
| 4 | 进口轴承 | 3003960/23960-B-MB-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 8 |
| 5 | 进口轴承 | NCF1860V | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 8 |
| 6 | 进口轴承 | 3003972/23972CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 7 | 进口轴承 | 176324/QJ324N2MPA | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 8 | 进口轴承 | 42616/NJ2316E.TVP2 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 100 |
| 9 | 进口轴承 | 3003968/23968CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 8 |
| 10 | 进口轴承 | NCF28/710V | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 11 | 进口轴承 | 3003996/23996-B-MB | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 12 | 进口轴承 | 3003976/23976CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 13 | 进口轴承 | 3628/22328CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 14 | 进口轴承 | 3619/22319CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 50 |
| 15 | 进口轴承 | 32328/NU328EC | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 16 | 进口轴承 | 3620/22320CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 17 | 进口轴承 | 32326/NU326EC | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 18 | 进口轴承 | 32324/NU324E.TVP2 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 19 | 进口轴承 | 3003736/23136-E1A-M-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 20 | 进口轴承 | 3003230/23230EIA.M.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 21 | 进口轴承 | 3003752/23152-MB-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 22 | 进口轴承 | 3003160/23060MB | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 23 | 进口轴承 | 176338/QJ338-N2-MPA | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 24 | 进口轴承 | 3003944/23944 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 25 | 进口轴承 | 3003738/23138C | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 26 | 进口轴承 | 3003228/23228C/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 27 | 进口轴承 | 113530/22230CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 28 | 进口轴承 | 3624/22324MIA.M.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 29 | 进口轴承 | NJ2226EC | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 30 | 进口轴承 | SL181856.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 31 | 进口轴承 | 300/6060 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 32 | 进口轴承 | 938/932CD | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 33 | 进口轴承 | 3003952/23952MB | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 34 | 进口轴承 | 3003732/23132EAS.M | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 35 | 进口轴承 | 3526/22226-E1-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 36 | 进口轴承 | 3534/22234CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 37 | 进口轴承 | NCF28/600V/HB1 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 38 | 进口轴承 | 3634/22334-MB-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 39 | 进口轴承 | 32536/NU2236-E-M1 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 40 | 进口轴承 | 32322/NU322E | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 41 | 进口轴承 | SL185013 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 42 | 进口轴承 | 176236/QJ236 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 43 | 进口轴承 | 42244/NJ244 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 44 | 进口轴承 | NCF2960CV | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 45 | 进口轴承 | 3622/22322ED | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 46 | 进口轴承 | 3532/22232EAS.M | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 47 | 进口轴承 | 3003224/23224EIA.M.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 48 | 进口轴承 | NJ2226EC | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 49 | 进口轴承 | 32334/NU334-E-M1-C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 50 | 进口轴承 | 3616/22316-E1 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 51 | 进口轴承 | NCF1880V (400\*500\*46) | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 52 | 进口轴承 | 3003222/23222-EIA-M/C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 53 | 进口轴承 | 3524/22224EAS.M | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| **第八标段：进口轴承采购Ⅳ** |
| 1 | 进口轴承 | 3003768/23168CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 10 |
| 2 | 进口轴承 | 3544/22244CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 3 | 进口轴承 | 3632/22332CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 4 | 进口轴承 | 3003752/23152CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 5 | 进口轴承 | 3540/22240CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 6 | 进口轴承 | 4053752/24152CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 7 | 进口轴承 | 3614/22314MIA.M.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 25 |
| 8 | 进口轴承 | 3630/22330CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 9 | 进口轴承 | 3540/22240/W33VA9A1 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 10 | 进口轴承 | 3524/22224CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 11 | 进口轴承 | 3532/22232CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| **第九标段：其他轴承采购** |
| 1 | 轴承 | SMJ M255449/M255410D+L | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 80 |
| 2 | 轴承 | SMJ HM134144/EE134102CD. | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 80 |
| 3 | 轴承 | SMJ HM256849/HM256849 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 60 |
| 4 | 轴承 | HM259049/HM259010CD.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 60 |
| 5 | 轴承 | 4053752/24152B | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 40 |
| 6 | 轴承 | 3003144/23044K | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 90 |
| 7 | 轴承 | 4053134/24034 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 30 |
| 8 | 轴承 | SL181856.C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |
| 9 | 轴承 | SL181860 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 15 |
| 10 | 轴承 | 3003952/23952MB | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 11 | 轴承 | SL181848-E | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 12 | 轴承 | 3003736/23136/CC/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 50 |
| 13 | 轴承 | 3003240/23240C/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 14 | 轴承 | 3003752/23152/CCW33C3 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 5 |
| 15 | 轴承 | 3003244/23244C3/W33 | 执行国标GB/T299-1994或以上标准 | 20 |

**山西煤矿机械制造股份有限公司**

**轴承采购供应商入围招标**

**投标文件**

项目名称：

投 标 人： （盖公章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日期：2020年 月 日

**法定代表人授权书**

本授权书声明：注册于 （地区） 的 （公司名称） ， （法定代表人姓名、职务） 代表本公司授权 （被授权人的姓名、职务） 为本公司的合法代理人，就山西煤矿机械制造股份有限公司2020年轴承采购招标项目进行投标，授权其以本公司名义处理一切与投标、合同签定有关的事务。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明。

投标人全称（公章）：

法定代表人签字盖章：

 被授权人签字盖章：

 职 务：

 电 话 及 传 真：

地 址：

被授权人声明

致：山西煤矿机械制造股份有限公司

下述签字人是经 （投标人全称） 正式授权的被授权人，兹声明本资格文件和要求的格式中的说明是真实有效的。

下述签字人同意向招标人提供任何所要求的资料，以验证本声明及本公司实力和信誉。

下述签字人知道，招标人可能要求提供进一步的资格材料并同意按招标人要求提交。

投标人（章）：

授权代表（签字）：

 年 月 日

投标单位概况

|  |  |
| --- | --- |
| 单位名称 |  |
| 单位地址 |  |
| 成立时间 |  |
| 生产许可证号 |  | 法人营业执照证号 |  |
| 单位性质 |  | 注册资金 |  |
| 开户银行 |  | 账号 |  |
| 联系人 |  | 电话 |  |
| 邮政编码 |  | 传真 |  |
| 职工概况 | 职工总数 |  | 其中：技术人员 |  |
| 单位行政和技术负责人 |
| 专业 | 姓名 | 出生年月 | 职务及职称 |
| 法定代表人 |  |  |  |
| 技术负责人 |  |  |  |

说明：本表应附投标人的单位情况简介及资质证书复印件。

 年 月 日

投标函

致：山西煤矿机械制造股份有限公司

根据贵方为 项目招标采购货物及服务的投标邀请,签字代表 (姓名、职务)经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件：

一.提供投标须知规定的全部投标文件：包括正本 份，副本 份。

二.签字代表宣布同意如下：

1、我方将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

2、我方已详细审查全部招标文件，我方完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

3、本投标有效期为自开标日起 个日历日。

4、我方同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

5、我方承诺本次投标的价格未低于成本价，若有疑义，我方可提供相应的证明材料。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电话\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电子函件\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人授权代表签字\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人名称\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 投标人公章

日 期

**投标报价表**

投标人名称：

 单位：元

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 投标报价 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |

 投标人全称（盖章）：

 法定代表人或授权代表（签字）：

注：

1、投标报价表严格按本格式填写，表格可根据需要延长；

2、此表装入一个密封的信封内，在开标前单独递交。

### 商务和技术偏差表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件章节及条款号 | 招标文件章节及条款号 | 偏差说明 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| ……… |  |  |  |

供应商保证：除商务和技术偏差表列出的偏差外，供应商响应采购文件的全部要求。

说明：如商务和技术均无偏差，可在表中任意位置填写“无”。

投标文件其他资料

* 产品技术性能评价及特点（格式自定）
* 保修期、售后服务承诺（格式自定）
* 供货期与供货安排（格式自定）
* 近三年类似项目业绩表（格式自定）
* 企业荣誉（格式自定）
* 投标人认为需要提供的其他资料（格式自定）